

Bleche

EN AW-6082
EN AW-AISI1MgMn
T6

Bleche aus ANTICORODAL®-110 sind für Anwendungen im mittleren Festigkeitsbereich geeignet und zeichnen sich durch eine sehr gute Bearbeitbarkeit, hohe Korrosionsbeständigkeit und gute Schweiseseignung aus.

EINSATZGEBIET

ANTICORODAL®-110 ist eine Legierung im mittleren Festigkeitsbereich mit guter Korrosionsbeständigkeit. Biegen (Abkanten) ist im warmausgehärteten Zustand (T6) nur bedingt möglich mit entsprechend grossen Biegeradien.

Anwendungsbeispiele: Apparate- und Maschinenbauteile mit unterschiedlichsten Bearbeitungen, geschweisste Strukturen. Nach EN 602 geeignet für den Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln.

EIGENSCHAFTEN

Oberfläche walzblank

Bearbeitung Zerspanbarkeit: gut
Formstabilität: gut / bedingt

Anodisierbarkeit

- technisch sehr gut
- dekorativ bedingt geeignet*

* Gutes Anodisationsverhalten, keine Garantie für dekorative Anwendungen bez. des Farbtones und der Gleichmässigkeit.

Korrosionsbeständigkeit

- ausgezeichnet in Normalatmosphäre
- gut in Meerwasseratmosphäre

Schweisbarkeit

- WIG/MIG ausgezeichnet
- Widerstand ausgezeichnet

Festigkeitsabfall in der Wärmeeinflusszone.

TOLERANZEN

Dickentoleranzen EN 485-4 / EN 485-3 1500 x 3000 mm

Dicke [mm]	Dicken-Grenzabmasse [mm]
1	±0.05 (1000 x 2000 mm)
1.5	±0.12
2	±0.14
2.5	±0.10 (1000 x 2000 mm)
3	±0.17
4	±0.22
5	±0.30
6	±0.32

(Detailwerte auf Anfrage)

Ebenheitstoleranzen EN 485-4 / EN 485-3

Dicke [mm]	Toleranzen [mm/m]
1 - 3	auf Länge max. 4 auf Breite max. 5
>3 - 6	auf Länge max. 3 auf Breite max. 5

Ebenheitstoleranzen für ganze Platten (Ausgangsmaterial). Bei Zuschnitten (Länge/Breite min. 300 mm) wird entsprechend umgerechnet. Andere Abmessungen nach Absprache.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Gewichts-% nach EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
0.7	max.	max.	0.40	0.6	max.	max.	max.
1.3	0.50	0.10	1.0	1.2	0.25	0.20	0.10

Aluminium: Rest / Andere Beimengungen: Einzel ≤ 0.05 , Insgesamt ≤ 0.15

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (Richtwerte)

Dichte	2.70 g/cm ³
Elastizitätsmodul	69'000 MPa
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20-100°C)	23.4 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit	150 - 170 W/mK
Elektrische Leitfähigkeit (20°C)	24 - 28 MS/m

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Garantierte Werte nach EN 485-2

T6

Nennstärke [mm]	Zugfestigkeit R _m [MPa]	Dehngrenze R _{p0.2} [MPa]	Bruchdehnung A [%]
1.0 - 1.5	min. 310	min. 260	min. 6 (A _{50mm})
>1.5 - 3.0	min. 310	min. 260	min. 7 (A _{50mm})
>3.0 - 6.0	min. 310	min. 260	min. 10 (A _{50mm})

Biegeradius / Härte nach EN 485-2 nur zur Information, nicht garantiert

Nennstärke [mm]	Biegeradius 180°	Biegeradius 90°	Härte [HBW]
1.0 - 1.5	-	2.5 t	94
>1.5 - 3.0	-	3.5 t	94
>3.0 - 6.0	-	4.5 t	94

T6 ist keine Biegequalität, geringere Biegeradien im Zustand T4 möglich.

VERFÜGBARKEIT AB LAGER

Dicke [mm]	Format [mm]
1 - 3	1000 x 2000 - 2300 x 6000, in 0.5 mm Schritten
4 - 6	1000 x 2000 - 2300 x 6000, in 1 mm Schritten

Dicken >6 mm (Platten) gemäss Datenblatt für Walzplatten.

Andere Dicken und Abmessungen auf Anfrage.

Die Informationen in diesem Datenblatt bedeuten nicht eine Garantie der Materialeigenschaften und Eignung für Fertigung, Zusammenbau oder Anwendung in einem bestimmten Fall. Die Hinweise im Anhang zu den technischen Datenblättern sind ein dazugehöriger Bestandteil, welchem der Verarbeiter / Anwender Rechnung zu tragen hat. Allega behält sich das Recht vor, Änderungen in diesem technischen Datenblatt ohne Ankündigung vorzunehmen.

